

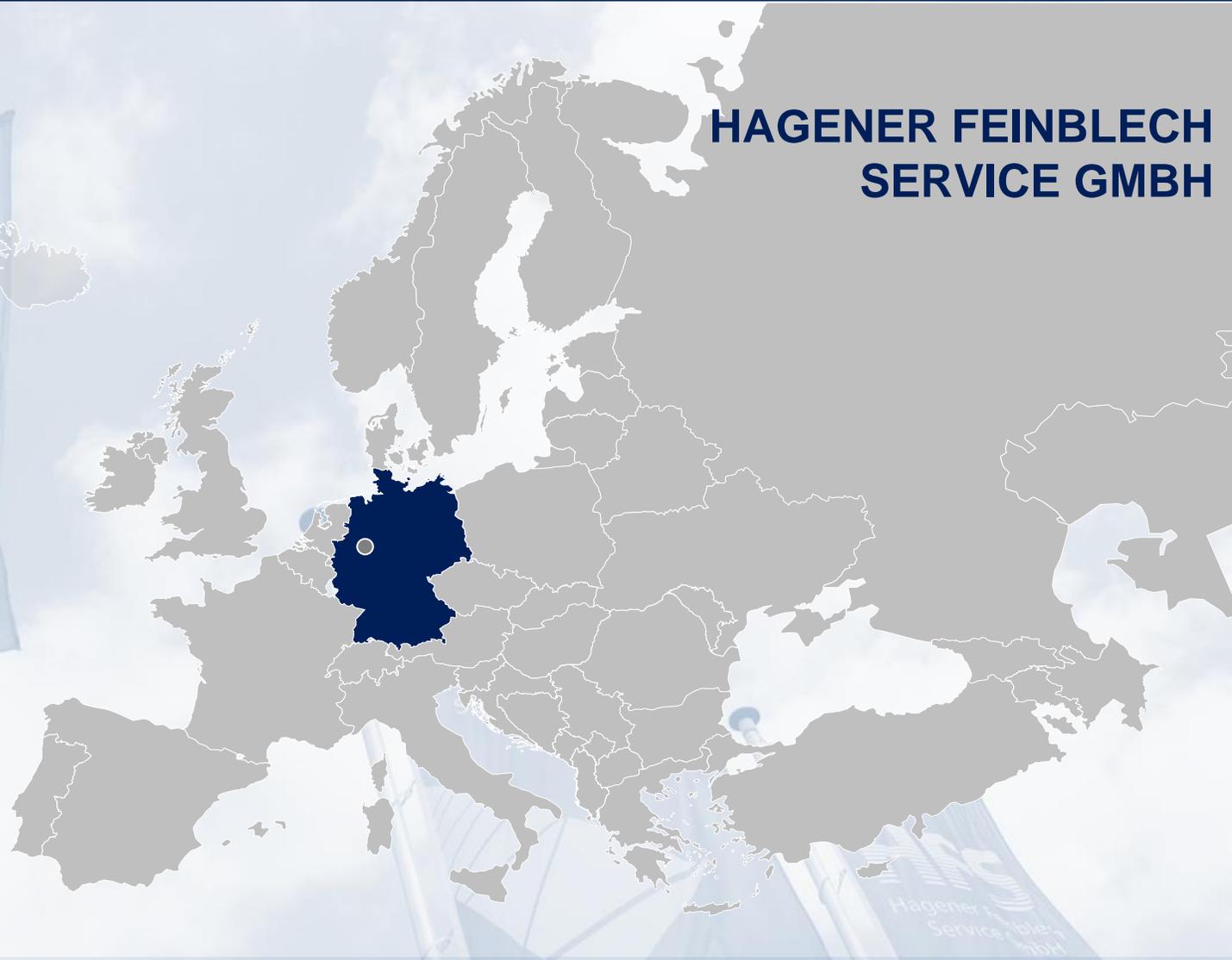
FIRMENPRÄSENTATION

HAGENER FEINBLECH SERVICE GMBH





HAGENER FEINBLECH SERVICE GMBH



Wofür steht HFS?

Familienunternehmen

Innovativ

Werksunabhängig

Global operierendes Stahl-Service-Center

Qualität

Leistungsstark

Know-How

Stetiges Wachstum seit 1992

Flexibel

Kürzeste Reaktionszeit

HFS ZEITSTRAHL





LIEFERANTEN

Wir beziehen unser Material von allen namhaften Lieferanten sowohl innerhalb der EU als auch global.

Lieferanten außerhalb Europas: z.B.

- **UK**
- **China**
- **Brasilien**
- **Indien**
- **Taiwan**
- **Korea**





KUNDEN

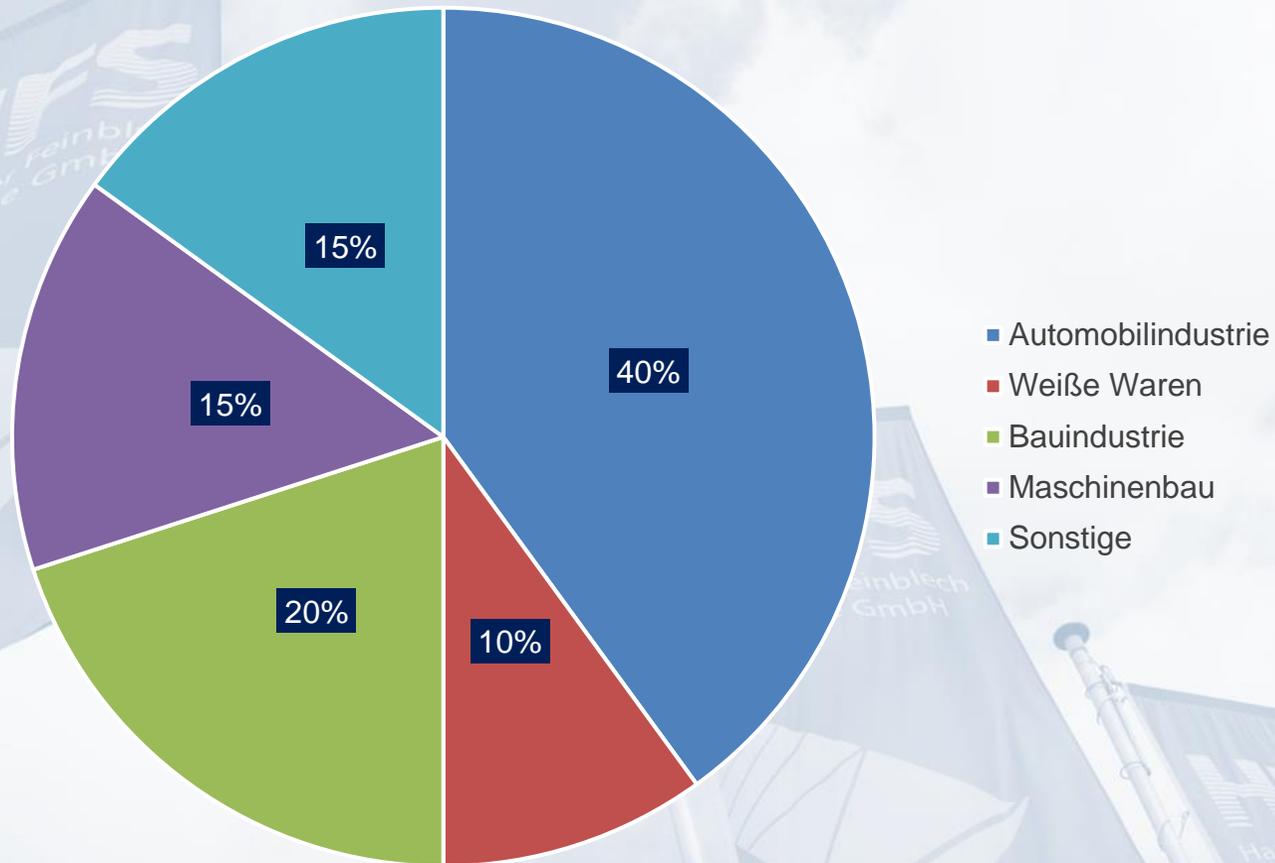
**Unsere Produkte bleiben zu
75% innerhalb von Deutschland.
Die restlichen 25% werden
weltweit exportiert.**

Kunden außerhalb Europas: z.B.

- **UK**
- **China**
- **Türkei**
- **Marokko**
- **Mexiko**



KUNDEN



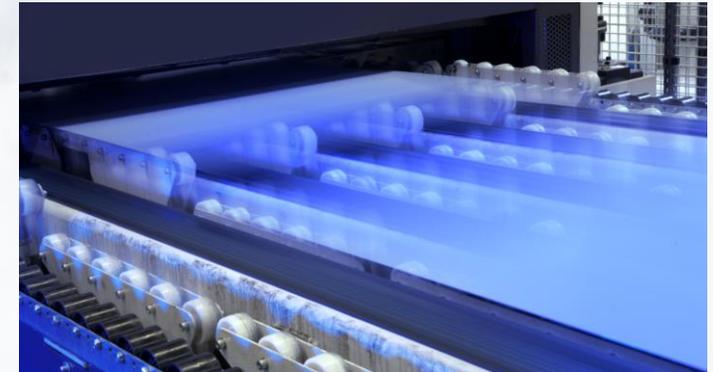
STANDORT: HAGEN-HASPE

- Verwaltung & Tafelproduktion (Bleche und Trapeze)
- 35.000 m²
- 2 moderne Querteilanlagen
- AMADA-Schneidzentrum
- 116 Mitarbeiter
- Eigene Transportlogistik
- Zentrale Lage innerhalb Deutschlands



FEINBLECHZUSCHNITTE

Dicke	0,40 mm bis 4,00 mm
Breite	bis 2100 mm
Länge	bis 9000 mm
<i>bei einem Coileinsatz von:</i>	
Breite	bis 2200 mm
Gewicht	bis 40 to
Innendurchmesser	508 / 610 / 762 mm
Außendurchmesser	bis 2340 mm
Schneidbare Festigkeit	Rm <= 1200 MPa t= 2 mm



LOHN

Neben der Fertigung eigener Produkte sind wir ebenso in der Lage, auch Ihre Materialien, sowohl im Blech- als auch im Spaltbandbereich, im Lohn zu bearbeiten. Dies gilt auch für Aluminium.

Unsere Formzuschnitte vom Coil bis zu 25° Winkelstellung als Dreieck, Raute und Trapez helfen auch Ihren Materialeinsatz zu optimieren.

STANDORT: HOHENLIMBURG-BARMERFELD

- Produktion – Spaltband
- 7.500 m²
- 1 moderne Längsteilanlage
- 40 Mitarbeiter
- Sehr gute Verkehrsanbindung
- Großes Erweiterungspotenzial
- Grundstück: ca. 75.000 m²



LÄNGSTEILANLAGE I (LTA I)

- LTA I
- Inbetriebnahme: 2012
- Spaltband
- Roboter mit autom. Messerbau
- Grube 18m
- Coils bis zu 40 t
- Automatisierte Verpackungsanlage



SPALTBÄNDER

Wir fertigen für Sie Spaltbänder in folgenden Abmessungsbereichen:

Dicke	0,40 mm bis 5,00 mm
Breite	16 mm bis 2050 mm
Max. Streifenzahl	bis 30 Streifen

bei einem Coileinsatz von:

Gewicht	bis 40 to
Außendurchmesser Auslauf	bis 2100 mm
Außendurchmesser Einlauf	bis 2400 mm
Schneidbare Festigkeit	Rm ≤ 1200 MPa t = 2mm



Unsere Spaltbänder fertigen wir auf modernsten und hochspezialisierten Anlagen, sodass wir unseren Kunden nicht nur eine gleichbleibend hohe Qualität, sondern auch saubere und ausrissfreie Schnittkanten in den engsten Toleranzen und eine fehlerfreie Oberflächenqualität garantieren können.

Auch für den Spaltbandbereich gilt eine mögliche Lohnfertigung.

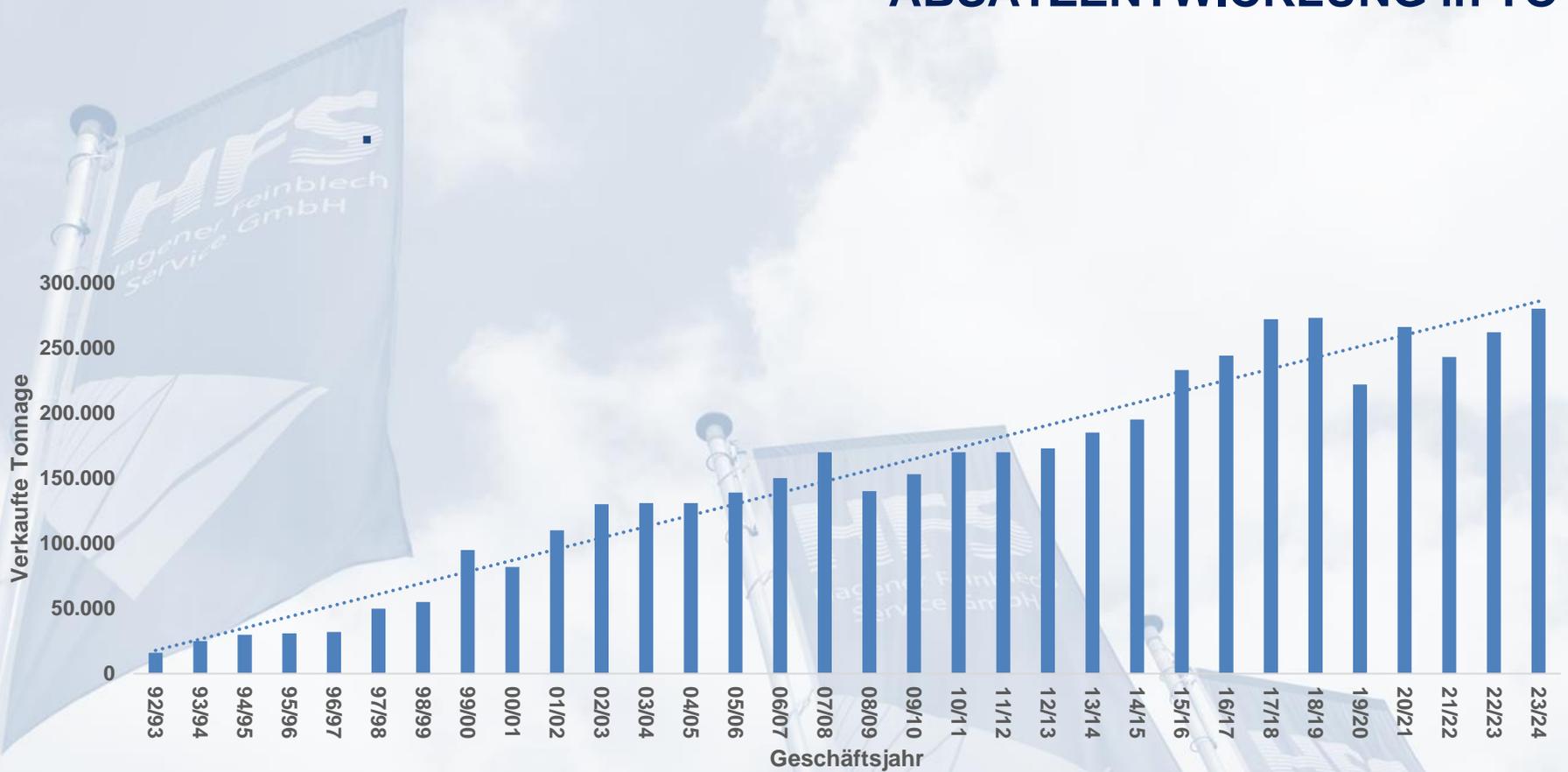
LÄNGSTEILANLAGE I (LTA I)



MITARBEITERENTWICKLUNG



ABSATZENTWICKLUNG in TO





**Vielen Dank
für Ihre Aufmerksamkeit**